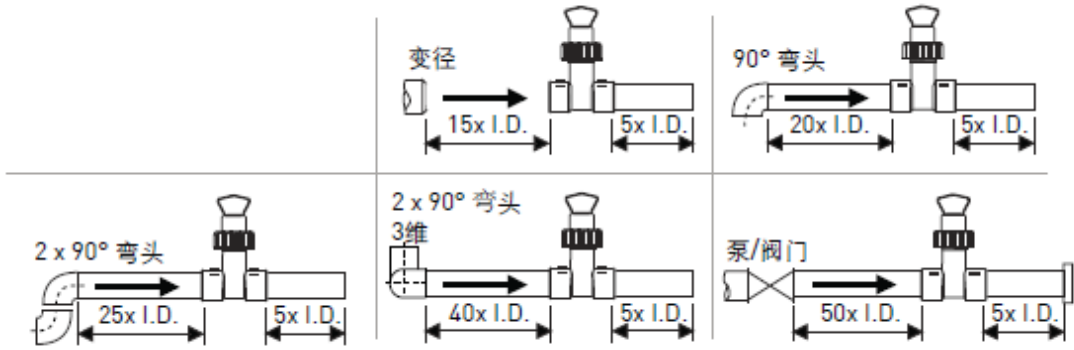


GF 转轮流量计安装调试文档

515/525/2536

1. 安装位置如下图选取：

流量测量需要管道**满管**，安装位置遵循下图原则：



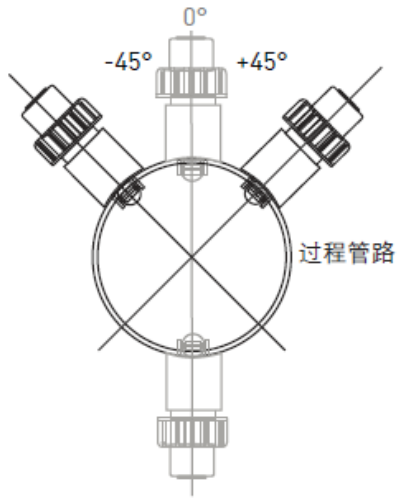
若因条件限制，**最少**要保证**前 10 后 5**（前 10 倍管径后 5 倍管径）的距离。

2. 安装件方向和角度：

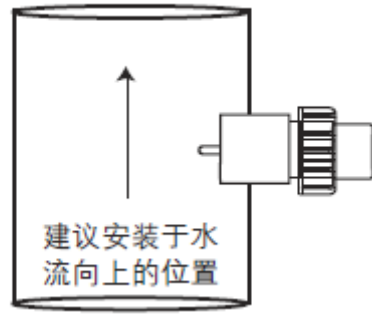
传感器有 2 个凸起，安装件的豁口方向固定传感器的方向，传感器标识方向要和水流方向一致，所以**安装件豁口要和管道平行(直焊型特别注意)**，如图：



在**水平管路**上，最佳安装角度为垂直方向的 **$\pm 45^\circ$** ，**竖直管路**安装在水流从**下向上**走的管道，如下图：



水平管路



竖直管路

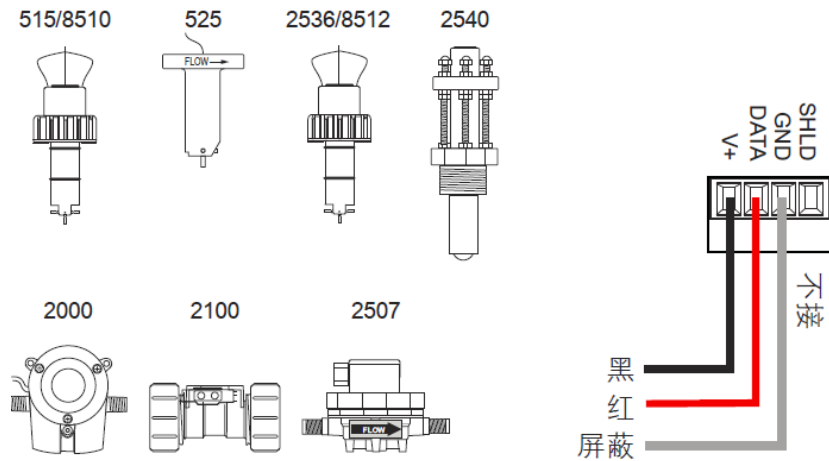
3. 安装传感器

安装前在传感器的 **O 型圈**上**涂抹润滑脂**，**对准**安装件**凹槽**，**用手拧紧螺帽**，**不要用扳手**，GF 安装件不用生料带缠绕。



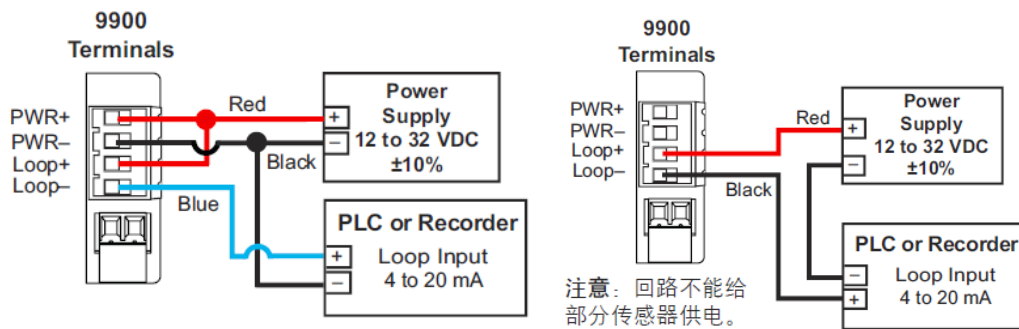
4. 接线

传感器连接 **9900 接线**：



传感器**电缆最大**可延长至 **60 米**，建议使用屏蔽线，和动力线分开走，**屏蔽线一定要接**。

9900 连接 PLC 接线（2 种方式都可以）：



5. 9900 设置详细步骤

9900 需设置传感器类型（**TYPE**）、单位（**Unit**）、**K 系数（Kf）**、**阻尼（Average）**、**4-20mA 输出**等参数。

- (1) **修改传感器类型**：原始界面**长按 Enter 3 秒**，按**右键**选择 **INPUT**（闪烁），按 **Enter** 进入，显示 **NAME**，**FLOW**，按方向**上键**，显示 **TYPE**，**FLOW**，按方向**右键**修改，提示输入密码，密码是**上上上下**，类型设置成 **FLOW** 即可。
- (2) **修改单位**：原始界面**长按 Enter 3 秒**，选择 **INPUT** 进入，连续按 **2 次**方向**下键**，出现 **GPM\FLOW UNITS**，按方向**右键**修改，提示输入密码，输入**上上上下**，这时在 **GPM** 前面出现**闪烁的下划线**，按**右键**，字母 **G** 闪烁，按 **6 次**上键，变为字母 **M**，再按**右键**，字母 **P** 闪烁，按 **1 次**下键，变为³/_l，再按**右键**，字母 **M** 闪烁，

按 1 次上键，变为 H，按 Enter 保存之后，流量单位 m^3/H 设置完毕，同时按上下退出到原始界面。

- (3) **查询 K 系数：**电脑打开网页，输入 http://www.gfps.com/country_CN/zh.html，点击支持与服务下拉菜单中的在线工具，点击左侧菜单中的 K 系数计算器，显示计算页面。计算页面右上角选择 Metric，选择流量传感器型号和传感器长度，外径 16mm 不用改，管子尺寸内、外径填写，插入深度 10%不用改，点击计算，得出 K 系数，如果 9900 使用 m^3/H 作为流量单位，得到的 K 系数乘以 1000，将系数输入 9900。
- (4) **修改 K 系数：**原始界面长按 Enter，进入菜单选项，选择 CAL，按 Enter 进入。进入后，按方向下键，看到 KF 默认 60.0000 显示，按方向右键，提示输入密码，输入上上上下，通过右键移动光标闪烁，上下调整数值，调整到计算得到的 K 系数，按 Enter 保存，保存后同时按上下，退出到原始界面，调整完毕。
- (5) **修改阻尼：**在原始界面长按 Enter，进入 input 选项，连续按 4 次方向下键，看到 AVERAGE，按右键，输入密码上上上下，按上/下调整选项至 MED，按 Enter 保存，同时按上下，退出到原始界面。在 AVERAGE 选项按下键，进入灵敏度菜单 SENSITIVITY，默认值是 100，如果 AVERAGE 选项是 MED 或 HIGH 的话，把 SENSITIVITY 从 100 修改为 50（根据需求），该值越大流量值越稳定。
- (6) **4-20mA：**原始界面长按 Enter，进入 LOOP 选项，看到 4mA 对应值，一般默认为 0，不用修改，按下键，出现 20mA 对应值设置，按右键，输入密码上上上下，通过上下键修改对应的值，按 Enter 保存，同时按上下，返回原始界面。